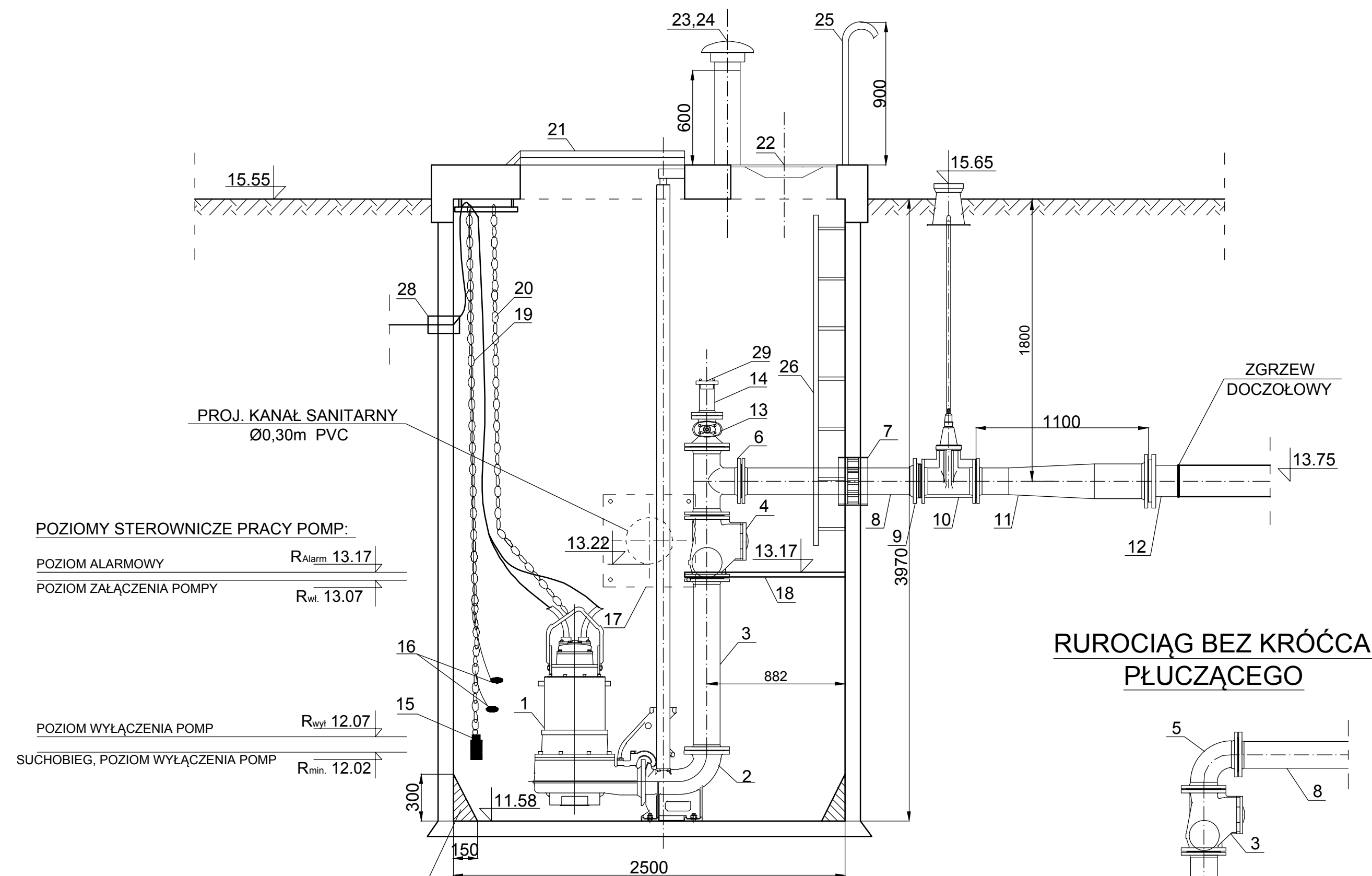
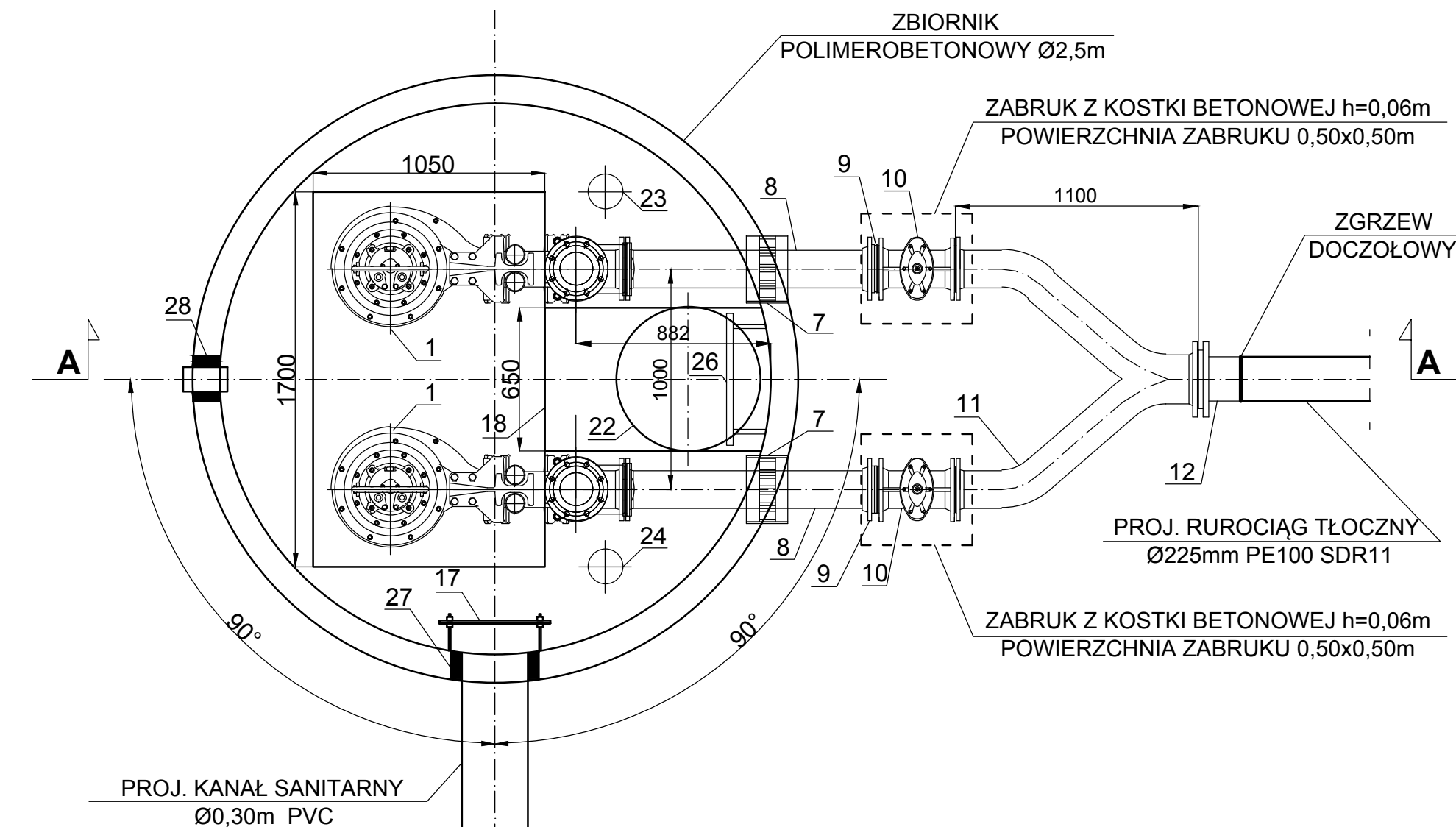
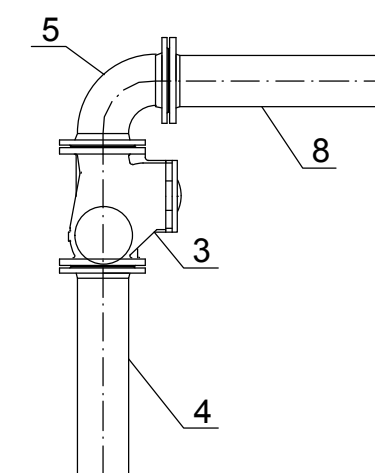


PRZEKRÓJ A - A

RZUT POZIOMY



RUROCIĄG BEZ KRÓĆCA
PŁUCZĄCEGO




ZESTAWIENIE KSZTAŁTEK I ARMATURY DLA PRZEPOMPOWNI

L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ŚREDNICA [mm]	MATERIAŁ	IŁOŚĆ SZT.
1	ISTNIEJĄCA POMPA ZATAPIALNA DOSTARCZONA PRZEZ EKSPLOATATORA SIECI Flyght typ CP 3201.180 HT/455	150	RÓŻNY	2
2	STOPA SPRZĘGAJĄCA	150	ŻELIWO	2
3	RURA DWUKOŁNIERZOWA L=1100mm	150	STAŁ KWASOODPORNĄ	2
4	ZAWÓR ZWROTNY KULOWY Z REWIZJĄ L=400mm	150	ŻELIWO SFEROIDALNE	2
5	KOLANO DWUKOŁNIERZOWE 90° L=165mm	150	ŻELIWO SFEROIDALNE	1
6	TRÓJNIK KOŁNIERZOWY L=440mm	150	ŻELIWO SFEROIDALNE	1
7	PRZEJŚCIE SZCZELNE DLA RUR STAŁOWYCH	150	RÓŻNY	2
8	KRÓCIEC JEDNOKOŁNIERZOWY L=1100mm	150	STAŁ KWASOODPORNĄ	2
9	POŁĄCZENIE KOŁNIERZOWE DO RUR STAŁOWYCH	150	ŻELIWO SFEROIDALNE	2
10	ZASUWA ODCINAJĄCA DO SCIEKÓW (DŁUGA) L=350mm + PRZEDŁUŻENIE TRZPIENIA ZASUWY+SKRZYŃKA ULICZNA	150	ŻELIWO SFEROIDALNE	2
11	TRÓJNIK ORLOWY L=1100mm (WYKONANIE WARSZTATOWE)	150/200	ŻELIWO SFEROIDALNE	1
12	TULEJA KOŁNIERZOWA + KOŁNIERZ STAŁOWY POWLEKANY PROPYLENEM + USZCZELKA GUMOWA	200/225	RÓŻNY	1
13	ZASUWA REDUKCYJNA KOŁNIERZOWA ODCINAJĄCA DO SCIEKÓW Z KÓŁKIEM RĘCZNYM L=200mm	150/80	ŻELIWO SFEROIDALNE	1
14	PROSTKA JEDNOKOŁNIERZOWA L=200mm Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM G2 1/2 NA BOSYM KONCU	80	STAŁ KWASOODPORNĄ	1
15	SONDA HYDROSTATYCZNA	-	WG PRODUCENTA	1
16	CZUJNIK PŁYWKOWY	-	WG PRODUCENTA	2
17	DEFLEKTOR	600 x 600	STAŁ KWASOODPORNĄ	1
18	POMOST ROBOCZY	650 x 1000	STAŁ KWASOODPORNĄ	1
19	ŁAŃCUCH DO PŁYWKÓW	-	STAŁ KWASOODPORNĄ	1
20	ŁAŃCUCH DO WYCIĄGANIA POMP	-	STAŁ KWASOODPORNĄ	2
21	WŁĄZ MONTAŻOWY ZAMYKANY	1050 x1700	STAŁ KWASOODPORNĄ	1
22	WŁĄZ WEJŚCIOWY ZAMYKANY	Ø625mm	RÓŻNY	1
23	RURA NAWIEWNA L1=ok.3000mm	160	PVC	1
24	RURA WYWIEWNA L2 =ok. 850mm	160	PVC	1
25	POCHWYT ZŁAZOWY	-	STAŁ KWASOODPORNĄ	1
26	DRABINKA ZŁAZOWA	-	STAŁ KWASOODPORNĄ	1
27	PRZEJŚCIE SZCZELNE DLA RUR PVC	300	RÓŻNY	1
28	PRZEJŚCIE SZCZELNE DLA RUR PVC	110	RÓŻNY	1
29	PROSTKA JEDNOKOŁNIERZOWA L=0,20m Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM G2 1/2 NA BOSYM KONCU	80	STAŁ KWASOODPORNĄ	1

UWAGA:

1. RURĘ WYWIEWNĄ ZLICOWAĆ ZE STROPEM PRZEPOMPOWNI, A RURĘ NAWIEWNĄ DOPROWADZIĆ DO POZIOMU 20cm POWYŻEJ POZIOMU ALARMOWEGO. OBIE RURY WYKONAĆ Z PVC kl.S SDR 34 O ŚREDNICY Ø0,16m.
2. ORUROWANIE W PRZEPOMPOWNI WYKONAĆ ZE STALI KWAŚODOPORNEJ O GRUBOŚCI MIN. 3mm.
3. ŁĄCZUCHO DO WYCIĄGANIA POMP PRZYSTOSOWAĆ DO URZĄDZENIA SŁUŻĄCEGO DO ICH WYCIĄGANIA.
4. DEFLEKTOR, DRABINĘ, ZŁĄZOWĄ, POMOST ROBOCZY, PROWADNICE POMP, OBEJMY DO USZTYWNIENIA DLA RUR PVC NALEŻY ZAMOCOWAĆ DO ŚCIAŃ PRZEPOMPOWNI ZA POMOCĄ KOTWIE. ZE STALI KWAŚODOPORNEJ
5. POMPY ZOSTANĄ DOSTARCZONE DO PRZEPOMPOWNI PS-19 PRZEZ EKSPLOATATORA SIECI.
6. UWAGA PRZEPOMPOWNIĘ NALEŻY WYPOSAŻYĆ W DRABINĘ PRZENOŚNĄ UMOŻLIWIAJĄCĄ ZEJŚCIA NA DNO ZBIORNIKA PO PODCZEPIENIU DO POMOSTU ROBOCZEGO. WYSOKOŚĆ DRABINY 1,6M, SZEROKOŚĆ DRABINY 0,60m. DRABINĘ NALEŻY PRZEKAZAĆ NA STAN MAGAZYNOWY EKSPLOATATOROWI SIECI.

	nazwa inwestora:		
	GMINA DOBRA		
	72-003 DOBRA; ul. SZCZECIŃSKA 16A		
adres inwestycji:			
GMINA DOBRA, DOBRA UL. FREZJOWA			
GŁÓWNY PROJEKTANT			
projektant:	mgr inż. ZBIGNIEW WOŹNIAK - specjalność: instal. - inż.	282/Sz/83	
branża: SIECI WOD-KAN			
projektant:	mgr inż. MARCIN OLEK - specjalność: instalacyjna b/o	ZAP/0218/POOS/13	
sprawdzający:	mgr inż. DARIUSZ SKUZA - specjalność: instal. - inż.	583/Sz/94	
nazwa inwestycji:			
BUDOWA PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW PS19 PRZY UL.FREZJOWEJ W DOBREJ			
nazwa opracowania:			
TOM I - PRZEPOMPOWNIĄ ŚCIEKÓW PS19 WRAZ Z KANAŁEM SANITARNYM			
nazwa rysunku:			
PRZEPOMPOWNIĄ ŚCIEKÓW PS-19			
Biuro Projektów "INBUD" s.c. ul Kwiatkowskiego 32/13, 71-004 Szczecin tel./fax +48 (091) 485 33 95 e-mail: inbud@gryfnet.pl		nr umowy / oprac.:	skala rysunku:
		Nr 230/2017 - P-880/2017	1:25
		stadium oprac.:	
		PROJEKT WYKONAWCZY	
data oprac.:		rysunek nr:	
GRUDZIEŃ 2017r.		4	