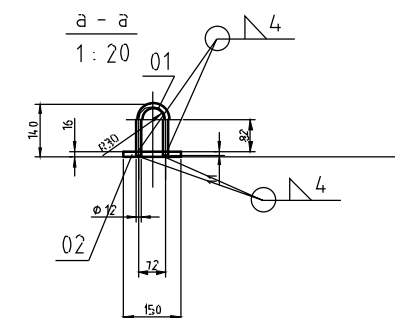
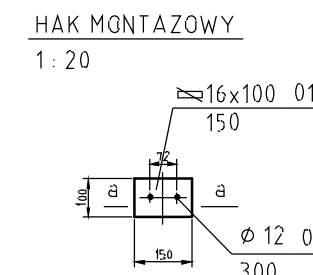
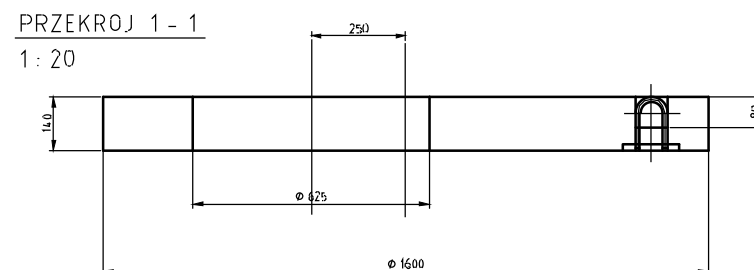
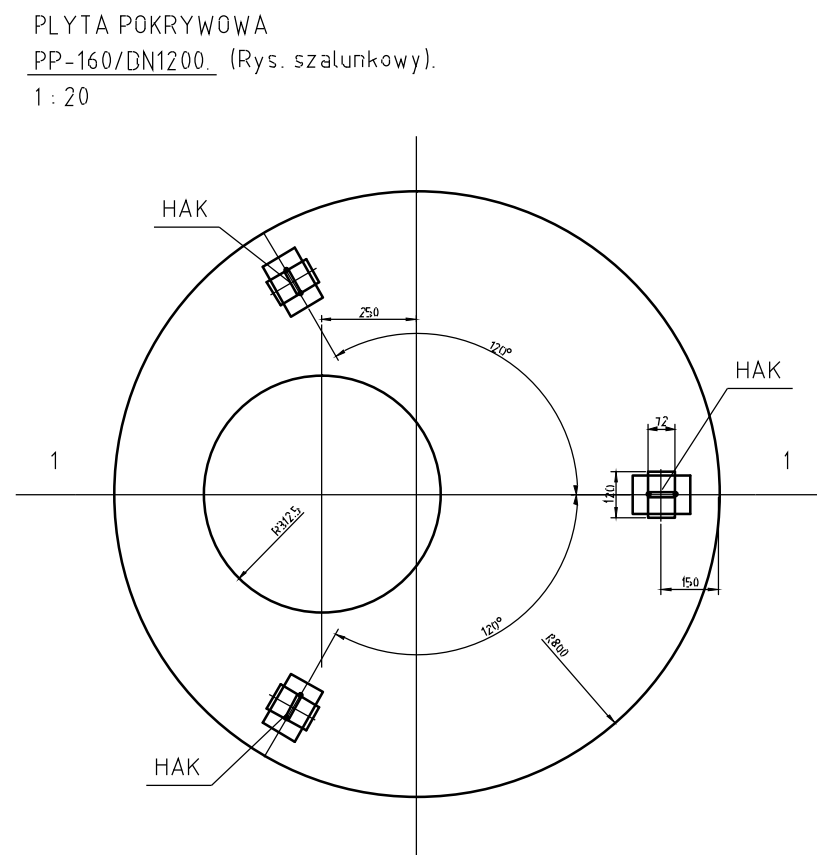
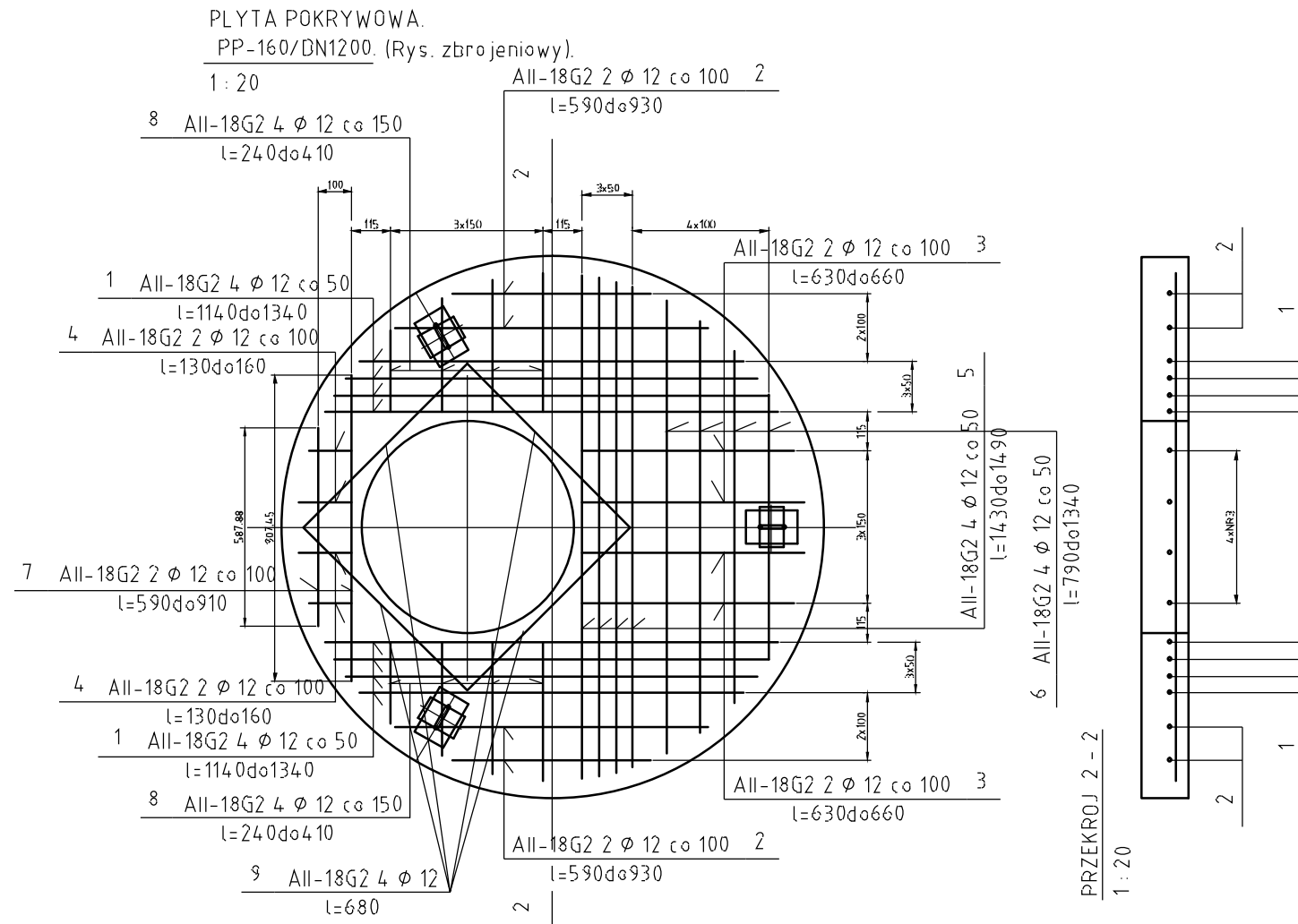



ZAŁ. 2.3



WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ								
NR PRETA	GAT. STALI		DLUGOSC	ILASC	DLUGOSC LACZNA			
	A0 St0S	A II 18G2			A0-St0S		AII-18G2	
					ø6	ø12		
mm		m	szt	m				
1		ø 12	1,14do1,34	4+4=8		9,92		
2		ø 12	0,59do0,93	2+2=4		3,04		
3		ø 12	0,63do0,66	2+2=4		2,58		
4		ø 12	0,13do0,16	2+2=4		0,58		
5		ø 12	1,43do1,49	4		5,84		
6		ø 12	0,79do1,34	4		4,26		
7		ø 12	0,59do0,91	2		1,50		
8		ø 12	0,24do0,41	4+4=8		2,60		
9		ø 12	0,68	4		2,72		
RAZEM				m		33,04		
OGOLEM				kg		29,3		

POZ.	ILOŚĆ	PRZĘKRÓJ	DŁUGOŚĆ	MASA		MASA RAZEM	UWAGI
				JEDN.	1 SZT.		
	szk.	mm	m	kg/m	kg/szt	kg	
01	1	 16 x 100	0.15	12,6	1,89	1,89	S+3SY
02	1	Ø 12	0.30	0,888	0,27	0,27	S+3SY
RAZEM					kg	2,16	
DOD. NA SPOINY 1.8%					kg	0,04	
OGÓŁEM JEDEN HAK					kg	2,20	

BETON: B30.
STAL ZBROJENIOWA; AII-18G2
A0-S10S
STAL KSZTALTOWA: S13SY
ELEKTRODA: ER 146.
MASA MONTAZOWA: G=535 kg.
PIERSCIEN POWLEC:
2xemulsja hydroizolacyjna

PLYTA POKRYWOWA
PP-160/DN1200.
1 : 20