

Załącznik Nr 4 – komputery przenośne szt. 2 w konfiguracji:

L. p.	Parametry techniczne	
1.	EKRAN	TFT, 17" WXGA+ (1440x900)
2.	Procesor:	Intel Core Duo T2300 1,66 GHz, FSB 667 MHz, c. 2 MB lub równoważny
3.	System operacyjny	Windows XP Professional OEM
4.	Oprogramowanie	Microsoft Office 2007 Basic Edition OEM
5.	Złącza i interfejsy	Złącza zewn.: 4x USB, S-video (wyjście TV), D-SUB (wyjście VGA), IEEE 1394, RJ11 (modem), RJ45 (LAN), Mikrofon, Słuchawki Złącze PCMCIA: typ I, typ II Bluetooth: TAK Czytnik kart pamięci: SD/MMC/MS/MSPPro/MSDuo/ SM/xD
6.	Pamięć operacyjna:	512 GB DDR2
7.	Napędy optyczny:	DVD - RW +/- DL (wraz z oprogramowaniem)
8.	Dysk twardy:	60 GB SATA
9.	Karta grafiki:	256 MB
10.	Komunikacja	Bezprzewodowa karta sieciowa : 802.11 b/g, Karta sieciowa przewodowa: 10/100/1000 Mbps, Modem: 56K, V.90 fax modem
11.	Karta dźwiękowa:	HD
12.	Klawiatura:	Pełnowymiarowa, niezależna klawiatura numeryczna
13.	Mysz:	Optyczna z rolką, pod USB
14.	Gwarancja:	36 miesięcy typu „Door to Door”*, transport sprzętu na koszt serwisu , czas naprawy 72 godzinny od momentu odebrania sprzętu do naprawy. Serwis producenta lub jego autoryzowanego przedstawiciela powinien posiadać certyfikat ISO 9001:2001. * gwarancja typu „door to door” oznacza, że serwis ma być zrealizowany w miejscu instalacji sprzętu lub po za nim, pod warunkiem dostarczenia naprawionego sprzętu przed upływem czasu przewidzianego na czas

		naprawy.
15.	Kolor obudowy	Czarny
16.	Wymagania dodatkowe	Torba z paskiem na ramię (materiałowa), zasilacz, sterowniki na CD.